Добро пожаловать в мир точного и экономичного литья!

В начале 2016 г. на российском рынке оборудования для переработки полимерных материалов литьем под давлением была организована и начала работу новая компания – «ВЛ-ПЛАСТ», одним из основных направлений деятельности которой являются поставка и ввод в эксплуатацию литьевых машин Babyplast. Но этим не исчерпываются задачи и возможности «ВЛ-ПЛАСТ».

Генеральный директор ООО «ВЛ-ПЛАСТ» *Владимир Лебедев*: «Приглашаем к сотрудничеству российских переработчиков пластмасс»

Бренд Babyplast не является новым для российских переработчиков – на протяжении последних 12 лет с момента поставки первого термопластавтомата (ТПА) Babyplast 610P (горизонтального исполнения) в Россию виден постоянный и возрастающий интерес к оборудованию Babyplast. Косвенное подтверждение этому факту – большое количество посетителей, интересующихся данным оборудованием и приезжающих ознакомиться с ним во время проведения специализированных выставок в Москве.

В течение этого времени, поставляя оборудование Babyplast российским клиентам, мы с нашими партнерами из Rambaldi Group поняли, что для оптимизации дальнейшей работы данное направление должно стать независимым и самостоятельным – как с юридической, так и с экономической точек зрения. И в связи с этим в начале 2016 г., после переговоров с руководством Rambaldi Group, нами было принято решение об открытии полноценного представительства на территории России, стран Таможенного союза и СНГ.

Начиная с 2004 г. на территорию России было поставлено и успешно эксплуатируется свыше 150 единиц оборудования Babyplast, а совокупное количество этого оборудования, поставленное по всему миру, превышает 7000. Двенадцатилетний опыт поставок и успешного внедрения ТПА и автономных узлов впрыска, экономический эффект от производства малогабаритных деталей на ТПА Babyplast, положительные отзывы наших клиентов о надежности оборудования – все это лишний раз подтверждает лидерство Babyplast в данном сегменте литьевого машиностроения.

Основным направлением деятельности нашей компании является поставка оборудования Babyplast, среди которого:

- Babyplast 610P – ТПА горизонтального типа для производства литьевых изделий из всевозможных пластиков, воска, специальных композиционных материалов, керамики и металлов (версия ТПА – Standard), жидкого силикона (LSR) и резин (Rubber);
- Babyplast 610VP – ТПА вертикального типа для производства изделий с закладными элементами (также в трех версиях – Babyplast Standard, LSR и Rubber);
- UAI Babyplast – дополнительный независимый автономный узел впрыска для производства много-

Технические характеристики и возможности литьевых машин Babyplast

Характеристика	Описание	
Усилие смыкания	До 62 кН для горизонтальных и вертикальных машин	
Размеры изделий	Проекционная площадь поверхности до 10 см^2 в зависимости от длины пути течения, толщины стенок и вязкости расплава	
Вид изделий	Микроизделия	С массой от 0,001 г
	Микроструктурированные изделия	С размерами элементов структуры в микронном диапазоне
	Высокоточные микроизделия	С допусками в микронном диапазоне
Области применения	От изготовления одиночных изделий в лабораторных условиях до круглосуточного массового производства продукции 7 дней в неделю	
Объем впрыска	До 15 см^3	При использовании узла впрыска типа «Standard»
	До 36 см^3	При использовании узла впрыска типа «Plus»
Температура расплава	До 400 °С	Стандартное исполнение
	До 420 °С	Опция
Перерабатываемые материалы	Термопласты, ПКМ, Воск, Шоколад	Стандартное исполнение
	Жидкие силиконы	Опция
	Эластомеры	Опция
	MIM (металл), PIM (порошок), CIM (керамика), BMC, древо- и биополимеры	

Примеры оборудования Babyplast, поставляемого на российский рынок компанией ООО «ВЛ-ПЛАСТ»: *а* – ТПА Babyplast 610P Standard; *б* – машина Babyplast 610P LSR; *в* – ТПА Babyplast 610VP; *г* – дополнительный узел впрыска UAI 610P Standard; *д* – дополнительный узел впрыска UAI 610P LSR

компонентных изделий на ТПА Babyplast и стандартных ТПА других производителей (в двух версиях – Babyplast Standard и LSR).

В целом с помощью малых литьевых машин серии Babyplast могут быть реализованы все распространенные технологии литья под давлением: многокомпонентное литье, газо- и водоинжекционное литье, литье со вспениванием, литье с этикетированием и декорированием в форме, литье с закладными и накладными элементами и т. д. (см. таблицу и фото).

Помимо поставок, мы проводим пусконаладочные работы, обучение специалистов работе с оборудованием Babyplast, а также осуществляем гарантийное и постгарантийное обслуживание и ремонт оборудования.

Второе направление нашей деятельности – разработка и изготовление литьевых форм для наших заказчиков, которые приобретают у нас оборудование Babyplast в комплекте с оснасткой или хотят заказать у нас различные детали.

Третье направление – изготовление изделий из полимеров, эластомеров и других материалов для наших клиентов, которым ввиду экономической нецелесообразности (например, из-за малой программы выпуска) выгоднее разместить заказ на наших производственных площадях.

Наш новый литьевой участок, оснащенный современными малогабаритными ТПА Babyplast в горизонтальном и вертикальном исполнении, позволяет осуществлять производство больших и малых партий небольших деталей объемом от 0,01 до 36 см^3, в том числе с закладными элементами, из всевозможных полимерных материалов (PEHD, PELD, PP, PS, PA, ABS, PC, PBT, POM, PPS, PTFE и др.) и композиционных материалов на их основе, а также из воска, шоколада и т. п. Нами освоено производство изделий по технологии MIM (metal injection molding) – литье металлополимерных композиций, и по технологии CIM (ceramic injection molding) – литье высоконаполненных керамических композиций.

Помимо этого, со второй половины 2016 г. у нас появится возможность производить на собственном оборудовании двухкомпонентные детали с использованием автономного дополнительного узла впрыска UAI Babyplast 625 Plus.

Наконец, в целях технологической подготовки производства новой продукции на вашем предприятии мы готовы провести весь комплекс работ по разработке и проектированию новых изделий, изготовлению прототипа и малой партии изделий литьем в силиконовые формы.

В случае, если ваши изделия превышают возможности оборудования Babyplast по габаритам и массе, мы можем предложить вам свои услуги по поставке стандартных ТПА и производству литьевых форм для стандартных ТПА с проведением приемо-сдаточных испытаний и последующим изготовлением изделий. Возможности нашей партнерской компании – это парк средних и крупных современных ТПА с усилием смыкания до 25 000 кН, на которых мы можем производить детали массой до 17,5 кг.

И что особенно важно – это наш высококвалифицированный персонал, имеющий опыт работы с оборудованием Babyplast, специальное химическое и химико-технологическое образование. Сотрудничество с ведущими российскими профильными вузами, постоянное обучение и повышение квалификации позволяют нам утверждать, что мы являемся высокотехнологичной и профессиональной командой в области поставок оборудования и производства изделий из полимерных материалов.

Надеемся, мы будем полезны вам в решении ваших производственных задач.

Добро пожаловать в мир точного и экономичного литья!

babyplast Russia

ООО «ВЛ-ПЛАСТ»
129164, Москва,
ул. Ярославская, д. 8, корп. 4.
Тел.: +7 (905) 510-20-85;
E-mail: info@babyplast.ru;
www.babyplast.ru