

Все дни проведения выставки K-2016 в Дюссельдорфе – с 19 по 26 октября – стенд группы Rambaldi, в которую, помимо Rambaldi (Италия), входят компании Cronoplast SL (Испания) и CHRISTMANN Kunststofftechnik GmbH (Германия), был заполнен посетителями. Их интерес был прикован к главному продукту группы – литьевому оборудованию, выпускаемому под известным брендом Babyplast, и его современным техническим и технологическим возможностям. Свыше 50 русскоязычных специалистов из России, Украины, Казахстана, Литвы и других стран посетили стенд группы Rambaldi.

Общий вид стенда группы Rambaldi на выставке K-2016 (фото: «ВЛ-ПЛАСТ»)



## Самые маленькие машины на самой большой выставке

**В. А. Лебедев**, генеральный директор ООО «ВЛ-ПЛАСТ»

Уверенно занимая вполне определенную нишу в мире литья под давлением, литьевое оборудование Babyplast продолжает развиваться как в направлении новых технологий, так и в направлении новых литьевых материалов. В этом смогли убедиться посетители стенда группы Rambaldi на выставке K-2016.

В настоящее время микролитьевые машины Babyplast и дополнительные узлы впрыска могут применяться во всех отраслях промышленности, где возникает необходимость в экономичном производстве мелких и мельчайших изделий. С помощью малых литьевых машин серии Babyplast могут быть реализованы все распространенные технологии литья под давлением: многокомпонентное литье, газо- и водоинжекционное литье, литье изделий с мраморной поверхностью, литье со вспениванием, литье с этикетированием и декорированием в форме, литье с закладными и накладными элементами, литье с электроприводным столом на горизонтальных и на вертикальных машинах и др.

В основу построения оборудования серии Babyplast положен модульный принцип, с использованием

которого создаются три основные группы машин и узлов:

- горизонтальная машина;
- вертикальная машина;
- дополнительный автономный узел впрыска.

Для решения специальных задач и удовлетворения особых требований к технологическим процессам используются разнообразные опциональные технические решения и устройства, при оснащении которыми машины превращаются в целенаправленно создаваемые

производственные установки и системы.

На выставке K-2016 группой Rambaldi, среди прочего, были представлены следующие экспонаты.

1. Новая горизонтальная машина Babyplast 10/10 с усилием смыкания 100 кН в комплекте с автономным узлом впрыска UAI Babyplast и сушилкой материала, совмещенной с автозагрузчиком и дозатором суперконцентрата красителя (фото 1). Данный комплекс оборудования производит в (1+1)-гнездовой литьевой



Фото 1. Новая машина Babyplast 10/10 в комплекте с автономным узлом впрыска UAI Babyplast и сушилкой материала, совмещенной с автозагрузчиком и дозатором суперконцентрата (фото: «ВЛ-ПЛАСТ»)



Фото 2. Литьевая машина Babyplast 610P в горизонтальном исполнении в комплекте с сушилкой и загрузчиком гранулята



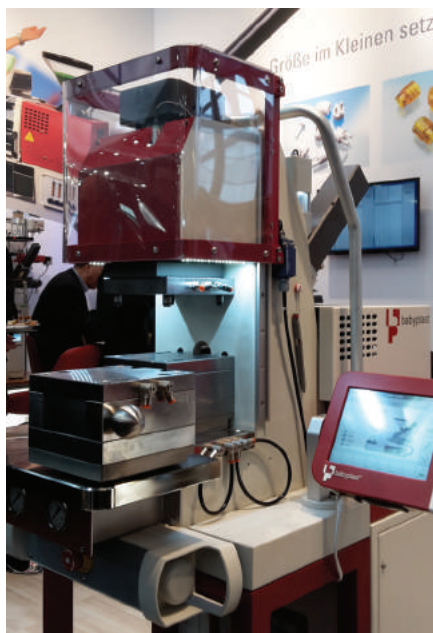


Фото 3. Машина Babyplast 610VP в вертикальном исполнении в комплекте с рабочим передвижным столом

форме, оснащенной поворотным столом, в полностью автоматическом режиме двухкомпонентный брелок, состоящий из полипропилена и термопластичного полиуретана.

2. «Легендарная» горизонтальная машина Babyplast 610P с 16-гнездной горячеканальной литьевой формой и сушилкой материала, совмещенной с автозагрузчиком и дозатором суперконцентрации красителя (фото 2). На этой машине во время выставки в полностью автоматическом режиме производились наборные детали ценников из АБС-пластика с временем цикла 8,7 с. Производительность процесса составляла почти 8000 деталей в час.



Фото 4. Примеры различных микроизделий из различных полимерных материалов, изготовленных на машинах Babyplast (фото: «ВЛ-ПЛАСТ»)

3. Горизонтальная машина Babyplast 610P LSR в корпусе из нержавеющей стали в специальной версии для производства деталей из жидкого силикона. На выставке на этой машине производилась деталь «Крышка бутылки» из двухкомпонентного силикона.

4. Машина Babyplast 610VP в вертикальном исполнении в комплекте с рабочим передвижным столом (фото 3).

На стенде был также представлен демонстрационный образец системы в виде основного узла впрыска литьевой машины и трех автономных узлов впрыска Babyplast UAI,

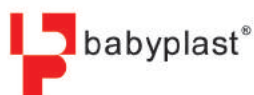
которая имитировала процесс литья четырехкомпонентной детали.

Экспозиция группы Rambaldi была дополнена примерами литьевых форм и множеством образцов различных микроизделий из различных полимерных материалов примеров, изготовленных на литьевых машинах Babyplast (фото 4).

### The Smallest Injection Moulding Machines at the Biggest Exhibition

V. A. Lebedev

The exposition of Rambaldi Group at K-2016 Show is described. Here various technical solutions of problems of injection moulding with use of machines Babyplast have been presented. ■



## • ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ • ПРОИЗВОДСТВО ДЕТАЛЕЙ ИЗ ПЛАСТМАСС



Вертикальные термопластавтоматы  
Объем впрыска до 36 см<sup>3</sup>  
С неподвижным, слайдерным или поворотным столом



Горизонтальные термопластавтоматы  
Объем впрыска до 36 см<sup>3</sup>  
Специальные версии для литья силикона и резины



Автономные узлы впрыска для производства многокомпонентных деталей. Совместимы с любыми ТПА. Объем впрыска до 36 см<sup>3</sup>



ООО «ВЛ-ПЛАСТ»  
107076, Москва, Россия, Колодезный пер., д. 3, стр. 4  
+7 (495) 369-00-01, info@babyplast.ru, www.babyplast.ru

приглашаем посетить выставку  
Интерпластика-2017  
Зал 2, стенд 21B15