

Деталь		Графы для заполнения:	Эскиз:
Наименование			
Полимерный материал			
Расчетная усадка, %			
Объем детали, куб. см. (или вес, г)			
План производства в (месяц, год, общий)			
Производство на собственных мощностях			
Производство на мощностях ООО «ВЛ-ПЛАСТ»			
Дополнительная информация по изделию			
Оборудование		Эскиз:	
Модель термопластавтомата (ТПА) или ТПА Babyplast			
Усилие запирания, т			
Объем впрыска, куб. см.			
Максимальная высота формы, мм			
Расстояние между колоннами ТПА, мм (ГхВ)		x	
Способ крепления к плитам машины			
Диаметр фланца подвижной части, мм			
Диаметр фланца неподвижной части, мм			
Диаметр на выходе из сопла ТПА, мм			
Радиус сферы сопла ТПА, мм			
Пресс-форма (ПФ)			
Количество мест в ПФ (гнездность)		«Семейная» ПФ	
Тип конструкции ПФ:		Режим работы ПФ:	
• Двухплитная		• Автоматический	
• Трёхплитная		• Полуавтоматический (с закладкой арматуры)	
Вид литниковой системы:		Способ оформления поднутрений:	
• Холодноканальная		• На срыв	
• Центральная горячеканальная втулка		• Шиберами	
• Комбинированная		• Гидро- или пневмоцилиндрами	
• Горячеканальная система		• Механизмом автоматического вывинчивания	
Сложность конструкции ПФ:		Способ выталкивания:	
• С одной плоскостью разъёма		• Цилиндрические толкатели	
• Шиберная (лекальная) пресс-форма		• Грибковые толкатели	
• Пресс-форма с резьбознаками		• Трубчатые толкатели и втулки	
• Этажная пресс-форма		• Плиты, планки, кольца съёма	
Способ отделения литника:		Тип впускного литника:	
• Автоматическое срезание в форме		• Центральный (пальчиковый)	
• Срезание вне формы		• Точечный	
Гарантированный ресурс ПФ		• Туннельный	
100 000 (Твёрдость ФОД 28...32 HRC)		• Банановый	
500 000 (Твёрдость ФОД 32...36 HRC)		• Ленточный, щелевой, плёночный	
1 000 000 (Твёрдость ФОД 48...52 HRC)		• Дисковый, зонтичный	
Примечания:			