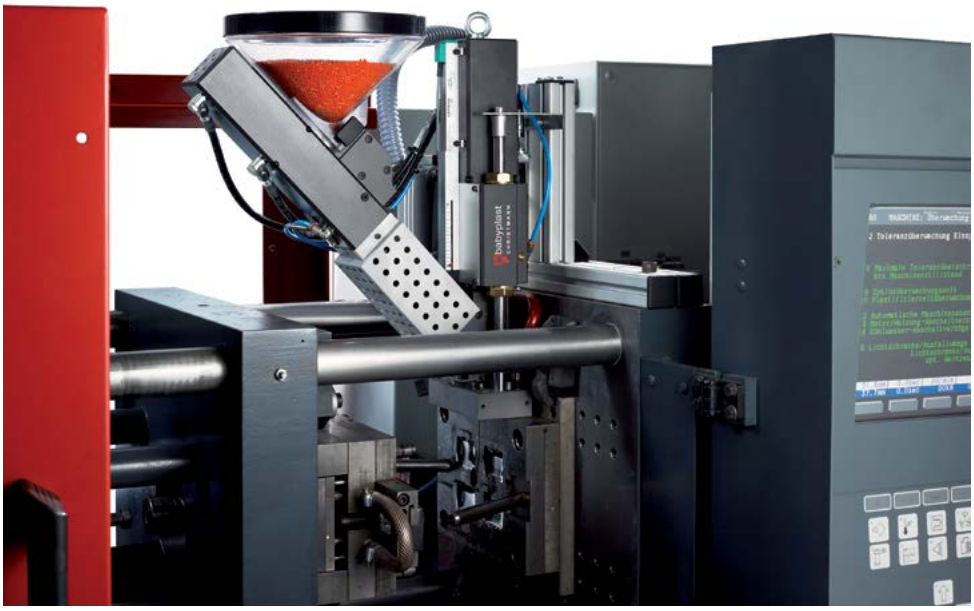
babyplast®

Babyplast UAI

Автономный узел впрыска



Дополнительный независимый узел впрыска
для производства многокомпонентных деталей

babyplast
Russia

babyplast Russia

Идеальное решение
для производства многокомпонентных деталей из пластмасс на стандартном термопластавтомате

Возможность производства многокомпонентных деталей с использованием стандартных термопластавтоматов

Рациональная замена термопластавтоматам для многокомпонентного литья

Легкая установка и подключение к практически всем существующим литьевым машинам через Euromap или свободно-программируемый вход-выход

Babyplast UAI

Область применения Автономного узла впрыска

Вы намерены использовать технологию многокомпонентного литья под давлением, но не желаете покупать литьевую машину для двухкомпонентного литья? Вы уже эксплуатируете машины для многокомпонентного литья, но используемый вами узел впрыска является чрезмерно большим для рассматриваемой области применения? Вы получили несколько заказов на двухкомпонентные литьевые изделия, которые должны изготавливаться на машинах с разными усилиями смыкания? Во всех этих случаях дополнительный узел впрыска является для вас наилучшим техническим решением. На основе проверенной модульной технологии Babyplast был разработан независимый, легко устанавливаемый на имеющиеся машины и готовый к подключению дополнительный узел впрыска. Он включает в себя гидравлический модуль и блок управления. Дополнительный узел впрыска предлагается в двух типоразмерах «Standard» и «Plus» с 10 разными диаметрами поршней.

Механическое подсоединение

Этот небольшой узел с массой около 25 кг (Standard) или 35 кг (Plus) может быть с помощью плиты-переходника закреплён непосредственно на литьевой форме. Он устанавливается либо сверху (вертикальный), либо с боковой стороны (горизонтальный). Впрыск может осуществляться либо в плоскость разъема пресс-формы, либо посредством горячего канала. Для обеспечения этих возможностей предлагаются сопла с разной геометрией (конические, плоские и др.). Если впрыск должен осуществляться сверху в плоскость разъема формы, то рекомендуется использовать плоское подпружиненное игольчатое запорное сопло (NVD). Такое сопло уменьшает утечки расплава в плоскости разъема формы и тем самым предотвращает нарушения технологического процесса. При необходимости сопло типа NVD комбинируется с промежуточным смешивающим устройством.

Электрическое подключение

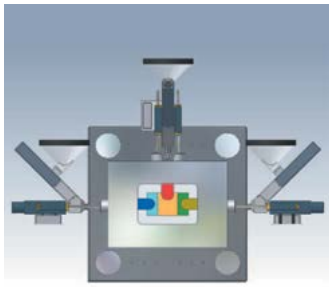
Взаимодействие базового термопластавтомата и дополнительного узла впрыска осуществляется через Euromap или свободно-программируемый вход-выход.

Распределительный шкаф

Непосредственно узел впрыска соединяется с Распределительным шкафом гибкой проводкой обеспечения гидравлическим маслом, водой и энергией. Пульт ручного управления снабжён кабелем для соединения с распределительным шкафом и закрепляется с помощью держателя вблизи от блока управления базовой машины. Распределительный шкаф размещается чаще всего либо на стороне обслуживания, либо под узлом смыкания базовой машины. В распределительном шкафу находятся резервуар для масла, шестерёнчатый насос с регулируемой частотой вращения и гидравлический блок с пропорциональным клапаном.

Легкое управление автономным узлом впрыска:

- Сенсорный цветной дисплей управления режимами и командами
- Интуитивное программное обеспечение
- Встроенная память на сохранение 500 программ с параметрами производства
- Перенос параметров через USB выход или через локальную сеть (TCP)
- Запись в память последних 20 циклов



Преимущества

- Автономный дополнительный узел впрыска взаимодействует с системой управления базовой машины.
- Минимальные затраты на монтаж узла впрыска на литьевую пресс-форму.
- Автономный узел легко интегрируется в сложные производственные, сборочные линии или в штамповочно-гибочные автоматы.
- Узел впрыска может быть в кратчайшее время и с минимальными затратами перемещён с одной литьевой формы на другую.
- Проверенный на практике поршневой узел впрыска даже при минимальных значениях массы впрыска обеспечивает высокую точность и повторяемость процесса.
- Предназначен для многокомпонентного литья под давлением.
- Именно при многокомпонентном литье масса впрыска второго компонента зачастую значительно меньше, чем у основного компонента;
- Опционально возможна также переработка эластомеров, жидких силиконовых каучуков, реактопластов, клеев-расплавов, а также MIM, PIM и CIM.

Стандартная комплектация включает в себя:

- Контроль качества литья (Время цикла/ Данные «подушки»/Время впрыска)
- Автоматическое отключение ТПА в случае сигнала тревоги
- Декомпрессия
- Двухступенчатое давление впрыска с регулировкой каждой ступени
- Режим интрузии
- Вертикальное или горизонтальное положения узла впрыска относительно пресс-формы
- ПИД регулятор температуры
- Задание и контроль параметров температуры процесса (4 зоны)
- Русскоязычный интерфейс управления
- Обработка и хранение 500 программ производства деталей
- USB разъем
- Контроль давления впрыска специальными датчиками
- Инвертер для регулировки работы двигателя

Дополнительные опции:

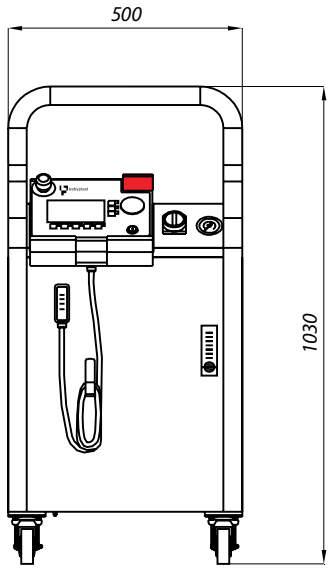
- Сопло статического смешивания
- Сопло с запорным клапаном
- Сопло с возможностью впрыска расплава прямо в деталь
- Горячеканальное сопло
- Гидроаккумулятор для увеличения скорости впрыска
- Разъем Euromap 67/12
- Дополнительный узел впрыска для производства деталей из жидкого силиконового каучука (LSR)
- Воздушный сбрасыватель деталей

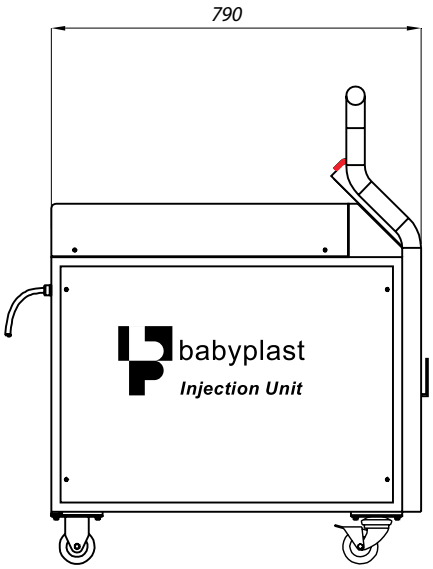
babyplast Russia

Babyplast UAI

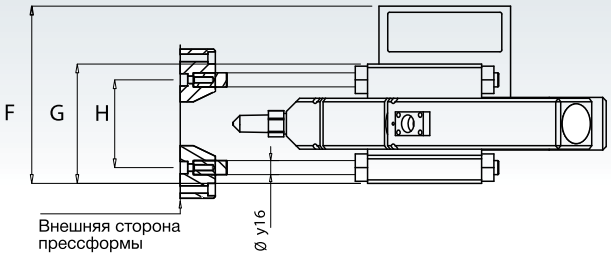
Технические данные

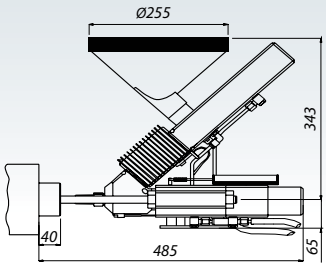
Общие габаритные размеры

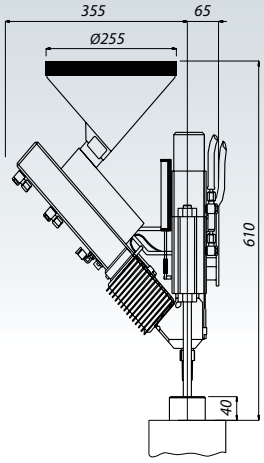




Общие габаритные размеры узла впрыска







Все размеры даны в мм

Таблица размеров

	F	G	H
Стандартное исполнение	202	136	100
Исполнение UAI Plus	202	146	110

Технические характеристики

Узел впрыска	Standard					Plus				
Диаметр поршня (опция), мм	10	12	14	16	18	16	18	20	22	24
Макс. объем впрыска, см³	4,7	6,8	9,2	12,1	15,3	16,1	20,4	25,1	30,4	36,2
Макс. давление впрыска, кг/см²	2070	1884	1367	1050	831	1566	1275	999	846	694
Объем гидравлической системы, л	16									
Установленная мощность, кВт	3,0					3,2				
Вес узла впрыска, кг	25					37				
Вес узла впрыска, включая распределительный шкаф, кг	130					142				
Электропитание	3 ~ 400В, 50/60 Гц									

Babyplast Russia (ООО «ВЛ-ПЛАСТ») Представительство в России и странах СНГ
107076, Москва, Колодезный пер., д. 3, стр. 4
Тел.: +7 (495) 369-00-01, +7 (905) 510-20-85, info@babyplast.ru www.babyplast.ru