

Испытания керамической суспензии на связующем в виде парафина (керамический порошок)

Полученный слиток композиционного материала был измельчён механическим путем до состояния небольших частиц (примерный размер: 2-10 мм.)

Оптимальная загрузка материала – гранулы. Допускается загрузка порошка с использованием загрузчика Вентури (принудительный поддув в зону загрузки ТПА).

Проведённые испытания материала на уже существующей пресс-форме для производства деталей из полипропилена показали возможность переработки данного композиционного материала на термопластавтомате Babyplast 6/10P.

Видимые на фотографиях недолив деталей и черные вкрапления являются следствием недостаточного диаметра литниковых каналов пресс-формы и неудовлетворительной прочисткой оборудования от предыдущего сырья (впрочем такая задача и не ставилась на данном этапе).

